

TECHNISCHES DATENBLATT
CNC – 5-Achs - Bearbeitungszentrum

Fabrikat	DECKEL MAHO
Typ	DMU 125P hi-dyn
Baujahr	2000
Steuerung	Heidenhain TNC 426



Sehr gepflegtes und wenig genutztes 5-Achs Bearbeitungszentrum

Arbeitsbereich

X-Achse (Ständer quer)	1.250	mm
Y-Achse (Tisch längs)	880	mm
Z-Achse (vertikal)	800	mm
Drehbereich C-Achse (Rundtisch)	360	Grad
Schwenkbereich A-Achse (Rundtisch)	75 (+45/-30)	Grad
Positionierung B-Achse (Fräskopf)	Horizontal/vertikal	

NC-Schwenk-Rundtisch

Durchmesser Ø	1.000	mm	
Max. Tischbelastung	1.500	kg	
Störkreis Ø	1.100	mm	
Max. Werkstückhöhe	500	mm	
Anzahl T-Nuten (parallel)	9	St.	18H7
Zentrierbohrung Ø	50H6	mm	

Frässpindel

Integrierte Motorspindel			
Max. Leistung	28	kW	(40% ED)
Max. Drehzahl	12.000	min-1	
Werkzeugaufnahme		SK40	

Vorschub, Eilgang

Vorschübe in X-Y-Z-Achse, stufenlos	20 - 10.000	mm/min
Eilgänge in X-Y-Z-Achse	24.000	mm/min

Werkzeugmagazin

Magazintyp	Kette, vertikal
Anzahl Werkzeugplätze	120
Werkzeugaufnahme	SK40

Anschlusswerte

Betriebsspannung	400	V	~50Hz
Steuerspannung	24	V	DC
Vorsicherung	80	A	
Gesamtanschlussleistung	55	KVA	

Maschinenabmaße

Platzbedarf	ca. 7,2 x 6,1 x 3,1	m
Maschinengewicht	ca. 11.900	kg
Gesamtgewicht	ca. 13.000	kg
Max. Aufstellgewicht	18.500	kg

Ausstattung, Zubehör

- Ehemalige Versuchs- und Vorserienmaschine, sehr guter Zustand
- Hauptspindel 12.000 1/min
- Steuerung Heidenhain TNC 430M
- Große Bedientüren für optimale Zugänglichkeit
- Nach drei Seiten offener, großer, kubischer Arbeitsraum
- Kranbeladung von oben bis über die Tischmitte
- NC-Schwenk-Rundtisch
- Horizontal-Vertikal-Fräskopf
- Kettenmagazin mit 120 Werkzeugplätzen, SK40
- Innere Kühlmittelzufuhr 40 bar
- Späneförderer
- Elektronisches Handrad
- Aggregat für Spindelkühlung
- Kompakt-Bandfilteranlage Fabr. Interlit, Typ SUK 200-900 mit 900l Tankvolumen und zwei Kühlmittelkreisläufen für äußere und innere Kühlmittelzufuhr
- Werkstück-Tastsystem mit Messtaster M&H
- Rotoclear incl. Verbundglasscheibe
- Maschine EIN: ca. 40.900 h, Spindel EIN ca. 10.600 h